

เครื่องทำความร้อนป้องกันการ แข็งตัวแบบแจ๊คเก็ต

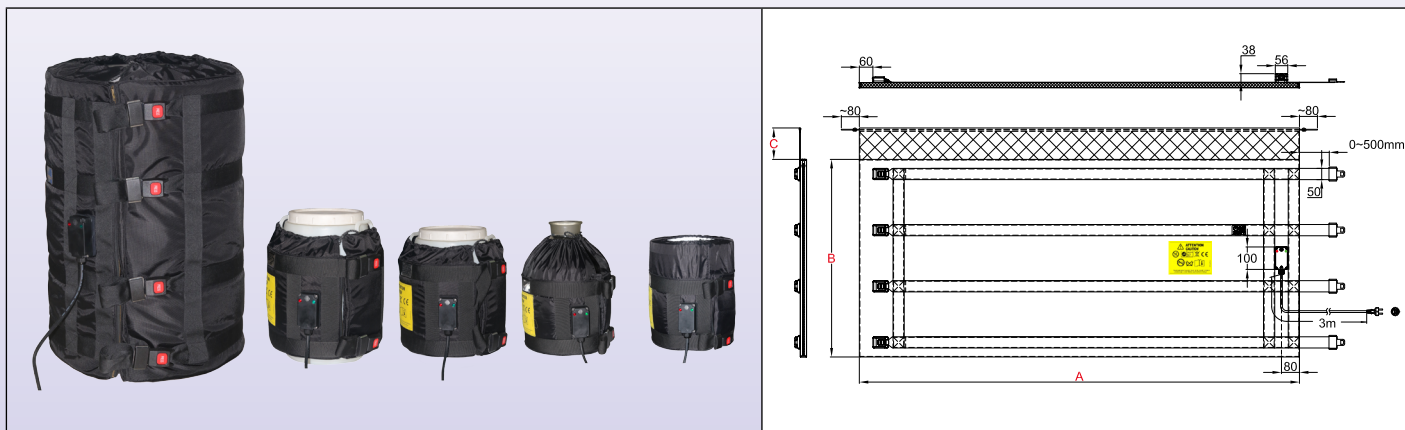


คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดอุตสาหกรรมที่อธิบายไว้ในแคตตาล็อกนี้

- อ่านคู่มือผู้ใช้ก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- ปกป้องวงจรจ่ายไฟฟ้าด้วยเซอร์กิตเบรกเกอร์แบบดีฟเฟอเรนเชียลที่มีความไว 20 มิลลิแอมแปร์ พร้อมปรับระดับให้เหมาะสมกับรุ่นที่จะเชื่อมต่อกับมัน
- วงจรจ่ายไฟนี้จะต้องดำเนินการโดยช่างไฟฟ้าที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานท้องถิ่นที่บังคับใช้
- วงจรสายดินจะต้องเป็นไปตามระเบียบและถูกเชื่อมต่อ
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องถูกตัดการเชื่อมต่อเมื่อภาชนะว่างเปล่า
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องถูกตัดการเชื่อมต่อเมื่อกำลังเต็มภาชนะ
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องถูกตัดการเชื่อมต่อระหว่างการติดตั้งหรือการยกเลิกการติดตั้ง
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องถูกเก็บไว้ในที่แห้งและป้องกันจากหนูและสัตว์อื่น ๆ ในช่วงเวลาที่ไม่ได้ใช้
- ในการใช้งานบางอย่างและโดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อเป็นไปได้ที่ของเหลวอาจล้นอาจจำเป็นต้องเชื่อมต่อภาชนะโลหะโดยตรงกับตัวนำสายดิน
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องใช้ในสภาพแวดล้อมที่แห้ง
- อย่าตัดหรือเจาะพื้นผิว
- ภาชนะบรรจุต้องสื่อสารด้วยความดันบรรยากาศเพื่อหลีกเลี่ยงการเพิ่มขึ้นของความดันภายในและการระเบิดโดยการขยายหรือการเดือดของผลิตภัณฑ์ที่บรรจุอยู่ ตัวอย่างเช่นการตั้งค่าที่ความดันบรรยากาศอาจทำได้โดยคลายเกลียวหรือถอดปลั๊กที่อยู่ในส่วนบนของภาชนะบรรจุ การใช้เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิและ/หรือเครื่องกวนโดยใช้รูเปิดด้านบนนี้สำหรับการติดตั้งจะต้องไม่ปิดรูนี้อย่างสมบูรณ์
- เครื่องใช้เหล่านี้ไม่เหมาะสำหรับการใช้งานกลางแจ้งและต้องได้รับการปกป้องจากฝน ฝุ่นและการควบแน่น
- ห้ามใช้งานเหนืออุณหภูมิความปลอดภัยที่กำหนดไว้ (อุณหภูมินี้จะขึ้นอยู่กับของเหลวและต้องตรวจสอบก่อนเชื่อมต่ออุปกรณ์)
- ใช้เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดที่ปรับให้เข้ากับขนาดของภาชนะ
- เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดจะต้องสัมผัสกับพื้นผิวของภาชนะบรรจุที่จะทำความร้อน โดยไม่ทับซ้อนขึ้นส่วนทำความร้อน การซ้อนทับของขึ้นส่วนทำความร้อนสองส่วนเพิ่มพลังงานของพื้นผิวเป็นสองเท่าและอาจทำให้เกิดการลอมของเครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดและทำให้เกิดไฟไหม้ได้ในกรณีที่รุนแรงที่สุด
- วางเครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดเพื่อให้สัมผัสกับพื้นผิวทรงกระบอกที่ใหญ่ที่สุดที่เป็นไปได้ของภาชนะ
- อุปกรณ์เหล่านี้ไม่เหมาะสำหรับใช้ในพื้นที่ที่ติดไฟหรือระเบิดได้

เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตเกิดแบบยืดหยุ่นป้องกันการแข็งตัวสำหรับบรรจุภัณฑ์แก้วหรือพลาสติก

วัสดุของภาชนะ	อุณหภูมิสูงสุดจำกัดอยู่ที่:	การทำให้แน่น	เทอร์โมสแตท	ความหนาของฉนวน	ประเภท
แก้ว พลาสติก	65°C	สายรัดไนลอน และหัวเข็มขัด โลหะ	การตั้งค่าคงที่ใน ตัวที่ 5°C	10 มม. 20 มม.	9VJ32



ลักษณะพิเศษหลัก

เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่มีความยืดหยุ่นใช้สำหรับการป้องกันการแข็งตัว การทำความร้อนซ้ำและการรักษาอุณหภูมิให้คงที่เพื่อลดความหนืดหรือเพื่อละลายสบู้น้ำมันจากสัตว์หรือพืช น้ำมันชกเงา น้ำมัน อาหารหรือสารเคมี ชุดทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตนี้เป็นโซลูชันที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดสำหรับการทำความร้อนภาชนะแก้วหรือพลาสติก พร้อมใช้งานสำหรับภาชนะบรรจุ 18 ล./20 ล. (5 แกลลอนสหรัฐ) 23 ล./25 ล. (6 แกลลอนสหรัฐ) 30 ล. (8 แกลลอน) 60 ล. (15 แกลลอนสหรัฐ) และ 110 ลิตร (30 แกลลอนสหรัฐ) เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตครอบคลุมเกือบทั่วทั้งพื้นผิวและถูกหุ้มด้วยคอปเปอร์ "ผ้าพันคอ" เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันเล็ดลงมา สามารถสร้างโดยให้มีระดับพลังงานสองระดับ (0.05 วัตต์/ซม.² และ 0.1 วัตต์/ซม.²) และความหนาของฉนวนสองขนาด (10 มม. เป็นมาตรฐานและ 20 มม. เป็นตัวเลือก) เพื่อครอบคลุมการใช้งานเพื่อป้องกันการแข็งตัวแม้อุณหภูมิต่ำมาก การใช้งานเหล่านี้ที่อธิบายไว้ในบทนำทางเทคนิค ยังสามารถใช้อุปกรณ์เพื่อรักษาอุณหภูมิที่เป็นบวกของของเหลวได้อีกด้วย

ในรุ่นเหล่านี้ฉนวนที่พื้นผิวของพวกมันจะถูกจำกัดไว้ที่ 65°C เพื่อป้องกันการเสียรูปหรือการละลายของภาชนะพลาสติกหรือการแตกจากความเครียดจากอุณหภูมิของภาชนะแก้ว

เมื่อใช้ร่วมกับฝาปิดฉนวนและฐานฉนวน ประสิทธิภาพการใช้พลังงานของพวกมันสามารถเพิ่มขึ้นได้ 90%

ลักษณะพิเศษทางเทคนิค

องค์ประกอบทำความร้อนของเครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่มีความยืดหยุ่นประกอบด้วยเครือข่ายของลวดทำความร้อนฉนวนซิลิโคนป้องกันโดยเปียโลหะภายใต้ฝาปิดเย็บด้วยผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบ PU และเทฟลอน ฉนวนโฟม NBR-PVC หนา 10 มม. ทนอุณหภูมิถูกแทรกกระหว่างเครือข่ายทำความร้อนและผนังด้านนอก โฟมฉนวนนี้มีค่าสัมประสิทธิ์ของฉนวน (Lambda λ) ที่ 0.039 วัตต์/มิลลิวินาที และทำให้สามารถหารการสูญเสียพลังงานได้ด้วย 3 เมื่อเทียบกับเครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่หุ้มด้วยขนแร่หรือคาร์บอนไฟเบอร์ที่มีความหนาเท่ากัน หัวเข็มขัดโลหะที่ปรับได้ช่วยให้ประกอบและถอดชิ้นส่วนได้อย่างรวดเร็วและการหนีบที่มีประสิทธิภาพบนภาชนะ ความแข็งแรงเชิงกลของอุปกรณ์เหล่านี้ยอดเยี่ยมมาก

ผ้าคลุม:

- หน้าทำความร้อนภายใน: ผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบเทฟลอน
- ด้านนอก: ผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบ PU กันน้ำ

ฉนวนกันความร้อน:

โฟม NBR-PVC มีเซลล์ปิดและทนต่ออุณหภูมิสูง ความหนา 10 มม. ความหนาแน่นถูกเลือกเนื่องจากความยืดหยุ่นที่ยอดเยียม ซึ่งเป็นสิ่งสำคัญสำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาดเล็ก

องค์ประกอบทำความร้อน:

ลวดทำความร้อนฉนวนซิลิโคนพร้อมเปียโลหะให้การป้องกันทางกลต่อการเจาะและการต่อสายดินที่ดี

การควบคุมอุณหภูมิ:

ด้วยการตั้งค่าอุณหภูมิเทอร์โมสแตทโลหะคู่คงที่เปิดที่ 9°C ปิดที่ 5°C ติดตั้งบนกล่องเชื่อมต่อและการวัดอุณหภูมิโดยรอบไฟแสดงสถานะสองดวงระบุว่ามีความดันไฟฟ้าและฟังก์ชันการทำความร้อน ตัวจำกัดอุณหภูมิรวมอยู่ในตาข่ายทำความร้อนเพื่อจำกัดอุณหภูมิพื้นผิวไว้ที่ 65°C

สายเคเบิลเชื่อมต่อ:

สายเคเบิลแหล่งจ่ายไฟยางหุ้มฉนวน สำหรับสภาพแวดล้อมอุตสาหกรรม 3 x 1 มม.² ยาว 3 ม. ปลั๊กยูโร ปลั๊ก UL ตามค่าขอ

การติดตั้งบนภาชนะบรรจุ:

เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตเหล่านี้มีสายรัดไนลอนพร้อมหัวเข็มขัดแบบปรับระดับได้แบบปลดได้อย่างรวดเร็วสำหรับ



เนื่องจากมีการปรับปรุงอย่างถาวรของผลิตภัณฑ์ของเรา ภาพวาด คำอธิบาย ลักษณะพิเศษที่ใช้ในเอกสารข้อมูลเหล่านี้มีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้นและสามารถแก้ไขได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดแบบยืดหยุ่นป้องกันการแข็งตัวสำหรับบรรจุภัณฑ์แก้วหรือพลาสติก

ปรับขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของภาชนะบรรจุและคอปกผ้าที่อ่อนนุ่มโดยไม่มีฉนวนกันความร้อนที่เรียกว่าผ้าพันคอ ผ้าพันคอที่มีความยืดหยุ่นนี้สามารถใช้ในการรักษาผ้าปิดฉนวนให้อยู่กับที่ในกรณีของภาชนะบรรจุทรงกระบอก

ตัวเลือก:

- ฉนวนโฟมหนา 20 มม. สำหรับการใช้งานในอุณหภูมิต่ำมาก
- โหลดพื้นผิว 0.135 วัตต์/ซม.² เพื่อให้ความร้อนอย่างรวดเร็ว ดูบหน้าทางเทคนิค
- แหล่งจ่ายไฟ 110/115 โวลต์
- สายไฟพร้อมปลั๊กอุตสาหกรรม 2 ขั้ว + สายดิน 16 แอมแปร์ CEE (IEC60309)
- ฝาปิดและฐานฉนวน: ดูหน้าอุปกรณ์เสริม

การอ้างอิงหลัก (ดูบหน้าทางเทคนิคสำหรับเวลาทำความร้อนของเหลว)

หมายเลขอ้างอิง*	จำนวน (มม.)**	ปริมาตร แกลลอนสหรัฐ	ปริมาตร ลิตร	เส้นผ่านศูนย์กลาง มม. ± 12 ; นิ้ว ± 1/2"	ความสูง A (มม./นิ้ว)	ความยาวแบน B (มม./นิ้ว)	Collerette C (มม./นิ้ว)	วัตต์/ซม. ² (วัตต์/นิ้ว ²)	วัตต์	แรงดันไฟฟ้า โวลต์
9VJ32300958150HC	10	5	18/20	280 (11)	300 (11.8)	950 (37.4)	150 (5.9)	0,05 (0.32)	150	220/240
9VJ32301028165HC	10	6	25/30	280 (11)	300 (11.8)	1020 (40.2)	150 (5.9)	0,05 (0.32)	165	220/240
9VJ32401398275HG	10	15	50/60	410 (16.1)	400 (15.7)	1390 (54.7)	100 (3.9)	0,05 (0.32)	275	220/240
9VJ32731558550HG	10	30	110	460 (18.1)	730 (28.8)	1550 (61)	100 (3.9)	0,05 (0.32)	550	220/240
9VJ32300958300HC	10	5	20/25	280 (11)	300 (11.8)	900 (35.4)	150 (5.9)	0,1 (0.64)	300	220/240
9VJ32301028330HC	10	6	25/30	280 (11)	300 (11.8)	1020 (40.2)	150 (5.9)	0,1 (0.64)	330	220/240
9VJ32401398550HG	10	15	50/60	410 (16.1)	400 (15.7)	1390 (54.7)	100 (3.9)	0,1 (0.64)	550	220/240
9VJ32731558A10HG	10	30	110	460 (18.1)	730 (28.8)	1550 (61)	100 (3.9)	0,1 (0.64)	1100	220/240

* สำหรับผลิตภัณฑ์เหล่านี้ที่มีปลั๊ก UL แต่ไม่มีปลั๊กยูโร แทนที่อีกขั้วที่ 15 ด้วย X

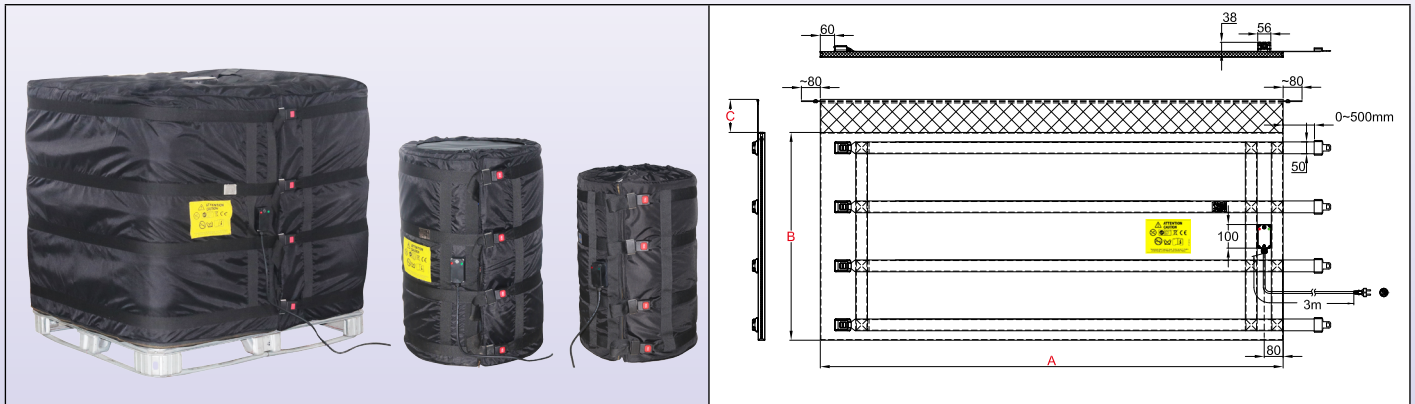
** รุ่นที่มีฉนวนกันความร้อน 20 มม. แทนที่ 9VJ3 ด้วย 9VJ2

เนื่องจากมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องของผลการผลิตผลิตภัณฑ์ของเรา ภาพวาด คำอธิบาย ลักษณะพิเศษที่ใช้ในเอกสารข้อมูลเหล่านี้มีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้นและสามารถแก้ไขได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตแบบยืดหยุ่นป้องกันการแข็งตัวสำหรับถังโลหะและ IBC 1,000 ลิตร

วัสดุของภาชนะ	อุณหภูมิสูงสุดจำกัดอยู่ที่:	การทำให้แน่น	เทอร์โมสแตท	ความหนาของฉนวน	ประเภท
โลหะหรือพลาสติกพร้อมตะแกรง	65°C	สายรัดไนลอนและหัวเข็มขัดโลหะ	การตั้งค่าคงที่ในตัวที่ 5°C	20 มม.	9VJ22



ลักษณะพิเศษหลัก

เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่มีความยืดหยุ่นใช้สำหรับการป้องกันสารแข็งตัว การทำความร้อนซ้ำและการรักษาอุณหภูมิให้คงที่เพื่อลดความหนืดหรือเพื่อละลายสบู ไขมันจากสัตว์หรือพืช น้ำมัน ชักเงา น้ำมัน อาหารหรือสารเคมี ชุดทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตนี้เป็นโซลูชันที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดสำหรับการทำความร้อนภาชนะแก้วหรือพลาสติก มีสำหรับภาชนะขนาด 110 ลิตร (30 แกลลอนสหรัฐ) 210 ลิตร (55 แกลลอนสหรัฐ) และ IBC 1000 ลิตร เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตครอบคลุมทั่วทั้งพื้นผิวและถูกหุ้มด้วยคอปเปอร์ "ผ้าพันคอ" เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันเล็ดลงมา สามารถสร้างโดยให้มีระดับพลังงานสองระดับ (0.05 วัตต์/ซม.² และ 0.1 วัตต์/ซม.²) และความหนาของฉนวนหนึ่งขนาดที่ 20 มม. เพื่อครอบคลุมการใช้งานเพื่อป้องกันการแข็งตัวแม้อุณหภูมิต่ำมาก ดูการใช้งานเหล่านี้ที่อธิบายไว้ในบทนำทางเทคนิค ยังสามารถใช้อุปกรณ์เพื่อรักษาอุณหภูมิที่เป็นบวกของของเหลวได้อีกด้วย

ในรุ่นเหล่านี้ฉนวนหุ้มพื้นผิวของพวกเขาถูกจำกัดไว้ที่ 65°C เมื่อใช้ร่วมกับฝาปิดฉนวนและฐานฉนวน ประสิทธิภาพการใช้พลังงานของพวกมันสามารถเพิ่มขึ้นได้ 90%

ลักษณะพิเศษทางเทคนิค

องค์ประกอบทำความร้อนของเครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่มีความยืดหยุ่นประกอบด้วยเครือข่ายของลวดทำความร้อนฉนวนซิลิโคนป้องกันโดยเปียโลหะภายใต้ฝาปิดเย็บด้วยผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบ PU และเทฟลอน ฉนวนโฟม NBR-PVC หนา 20 มม. ทนอุณหภูมิถูกแทรกกระหว่างเครือข่ายทำความร้อนและผนังด้านนอก โฟมฉนวนนี้มีค่าสัมประสิทธิ์ของฉนวน (Lambda λ) ที่ 0.039 วัตต์/มิลลิวินาที และทำให้สามารถหารการสูญเสียพลังงานได้ด้วย 3 เมื่อเทียบกับเครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตที่หุ้มด้วยขนแร่หรือคาร์บอนไฟเบอร์ที่มีความหนาเท่ากัน หัวเข็มขัดโลหะที่ปรับได้สี่ตัวช่วยให้ประกอบและถอดชิ้นส่วนได้อย่างรวดเร็วและการหนีบที่มีประสิทธิภาพบนภาชนะ ความแข็งแรงเชิงกลของอุปกรณ์เหล่านี้ยอดเยี่ยมมาก

ผ้าคลุม:

- หน้าทำความร้อนภายใน: ผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบเทฟลอน
- ด้านนอก: ผ้าโพลีเอสเตอร์เคลือบ PU กันน้ำ

ฉนวนกันความร้อน:

โฟม NBR-PVC มีเซลล์ปิดและทนต่ออุณหภูมิสูง ความหนา 20 มม.

องค์ประกอบทำความร้อน:

ลวดทำความร้อนฉนวนซิลิโคนพร้อมเปียโลหะให้การป้องกันทางกลต่อการเจาะและการต่อสายดินที่ดี

การควบคุมอุณหภูมิ:

ด้วยการตั้งค่าอุณหภูมิเทอร์โมสแตทโลหะคู่คงที่เปิดที่ 9°C ปิดที่ 5°C ติดตั้งบนกล่องเชื่อมต่อ **และการวัดอุณหภูมิโดยรอบ** ไฟแสดงสถานะสองดวงระบุว่ามีความดันไฟฟ้าและฟังก์ชันการทำความร้อน ตัวจำกัดอุณหภูมิรวมอยู่ในตาข่ายทำความร้อนเพื่อจำกัดอุณหภูมิพื้นผิวไว้ที่ 65°C

สายเคเบิลเชื่อมต่อ:

สายเคเบิลแหล่งจ่ายไฟยางหุ้มฉนวน สำหรับสภาพแวดล้อมอุตสาหกรรม 3 x 1 มม.² ยาว 3 ม. ปลั๊กยูโร (3X1.5 มม.² สำหรับรุ่น IBC) ปลั๊ก UL ตามค่าขอ

การติดตั้งบนภาชนะบรรจุ:

เครื่องทำความร้อนแบบแจ็คเก็ตเหล่านี้มีสายรัดไนลอนพร้อมหัวเข็มขัดแบบปรับระดับได้แบบปลดได้อย่างรวดเร็วสำหรับปรับขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของภาชนะบรรจุและคอปเปอร์ที่อ่อนนุ่มโดยไม่มีฉนวนกันความร้อนที่เรียกว่าผ้าพันคอ ผ้าพันคอที่มีความยืดหยุ่นนี้สามารถใช้ในการรักษาฝาปิดฉนวนให้อยู่กับที่

ตัวเลือก:

- โหลดพื้นผิว 0.135 วัตต์/ซม.² เพื่อให้ความร้อนอย่างรวดเร็ว (ไม่สามารถใช้ได้สำหรับ IBC ในรุ่นควบคุมอุณหภูมินี้) ดูบทนำทางเทคนิค



เนื่องจากมีการปรับปรุงอย่างถาวรของผลิตภัณฑ์ของเรา ภาพวาด คำอธิบาย ลักษณะพิเศษที่ใช้ในเอกสารข้อมูลเหล่านี้มีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้นและสามารถแก้ไขได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

เครื่องทำความร้อนแบบแฉีกเกิดแบบยืดหยุ่นป้องกันการแข็งตัวสำหรับถังโลหะและ IBC 1,000 ลิตร

- แหล่งจ่ายไฟ 110/115 โวลต์
- สายไฟพร้อมปลั๊กอุตสาหกรรม 2 ขั้ว + สายดิน 16 แอมแปร์ CEE (IEC60309)
- ฝาปิดและฐานฉนวน: ดูหน้าอุปกรณ์เสริม

การอ้างอิงหลัก (ดูหน้าทางเทคนิคสำหรับเวลาทำความร้อนของเหลว)

หมายเลขอ้างอิง*	ปริมาตร แกลลอน สหรัฐ	ปริมาตร ลิตร	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (มม. ± 12 ; นิ้ว ± 1/2")	ความสูง A (มม./นิ้ว)	ความยาวแขน B (มม./นิ้ว)	ผ้าพันคอ C (มม./นิ้ว)	วัตต์/ชม. ² (วัตต์/นิ้ว ²) **	วัตต์	แรงดัน ไฟฟ้า โวลต์
9VJ22731558550HG	30	110	460 (18.1)	730 (28.8)	1550 (61)	100 (3.9)	0,05 (0.32)	550	220/240
9VJ22881898880HG	55	210	585 (23)	880 (34.6)	1890 (74.4)	100 (3.9)	0,05 (0.32)	880	220/240
9VJ22A04398B205G	264	1000	1000 x 1200 (39.4 x 47.3)	1000 (39.4)	4390 (172.8)	100 (3.9)	0,05 (0.32)	2200	220/240
9VJ22731558A10HG	30	110	460 (18.1)	730 (28.8)	1550 (61)	100 (3.9)	0,1 (0.64)	1100	220/240
9VJ22881898A66HG	55	210	585 (23)	880 (34.6)	1890 (74.4)	100 (3.9)	0,1 (0.64)	1660	220/240

* สำหรับผลิตภัณฑ์เหล่านี้ที่มีปลั๊ก UL แต่ไม่มีปลั๊กยูโร แทนที่อีกขระที่ 15 ด้วย X

** ในเวอร์ชันการควบคุมอุณหภูมิ 0.1 วัตต์/ชม.² และ 0.135 วัตต์/ชม.² ไม่สามารถใช้ได้กับขนาด IBC

เนื่องจากมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องของผลิตภัณฑ์ของเรา ภาพวาด คำอธิบาย ลักษณะพิเศษที่ใช้ในเอกสารข้อมูลเหล่านี้มีไว้เพื่อเป็นแนวทางเท่านั้นและไม่สามารถแก้ไขได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

