



ULTIMHEAT WEB CATALOG



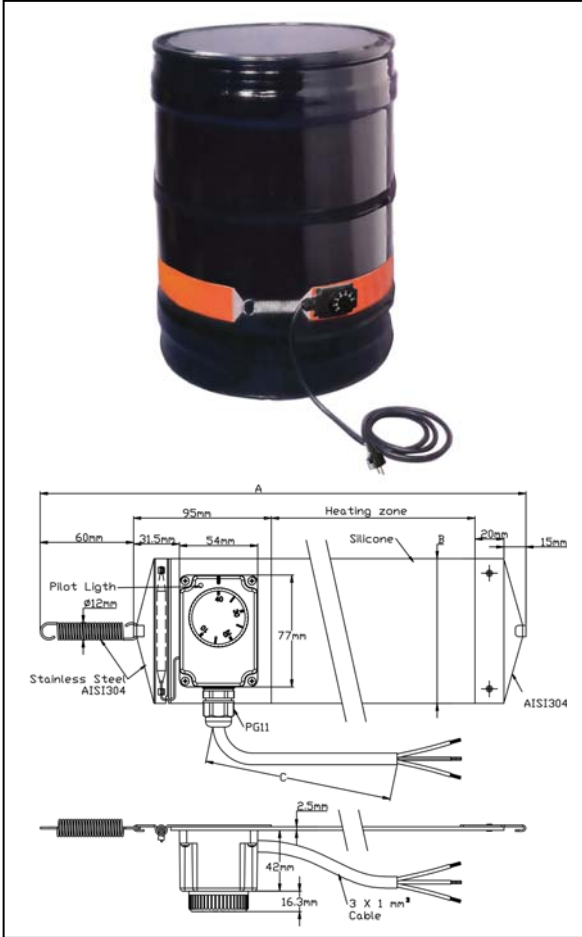
9AB-แถบซิลิโคนให้ความร้อนแก๊ส-Silicone Band Drum Heaters

P1/4



ขนาดมิติ

คุณสมบัติหลัก



ส่วนประกอบของแผ่นซิลิโคนทำความร้อนของ ULTIMHEAT ทำมาจากแผ่นยางซิลิโคนลามิเนตหลอมรวมเข้าด้วยกันผ่านความร้อนและความดันสูง ทั้งสองด้านของขดลวดที่ฝังอยู่ภายใน ยางซิลิโคนไฟเบอร์กลาสที่เสริมอยู่ภายในช่วยให้แผ่นทำความร้อนคงรูปได้โดยไม่เสียความยืดหยุ่น เหตุผลที่ใช้ซิลิโคนเนื่องจากทนต่อความร้อนได้ดี (ประมาณ 200°C หรือ 390°F) นำความร้อนสูง)~7 10-4 W/cm.K) และเป็นฉนวนไฟฟ้าได้ดี (~12KV/mm)

ตารางไฟเบอร์กลาสที่เห็นอยู่บนพื้นผิวด้านล่างช่วยเสริมแผ่นยางซิลิโคน ขดลวดทำความร้อนครอบคลุมพื้นผิวทั้งหมดของแผ่นทำความร้อน ตารางนี้ถูกออกแบบมาให้เป็นร่องและหลุมลึกผสมเข้าด้วยกันบนแผ่นทำความร้อน ด้วยโครงสร้างนี้จะทำให้แผ่นยางซิลิโคนของแผ่นทำความร้อนเป็นทางเลือกที่เหมาะสมกับความต้องการอุณหภูมิต่ำไปจนถึงระดับกลาง ซึ่งไม่ขึ้นอยู่กับรูปร่างขนาด หรือสัดส่วนของแถบ ดับ ท่อและเครื่องทำความร้อนของขดลวด ความพิเศษอื่น ๆ ของเครื่องทำความร้อนนี้:

- ไม่ได้รับผลกระทบจากการสั่นสะเทือน
- ให้ความร้อนได้อย่างแม่นยำและมีน้ำหนักเบา
- ปฏิบัติตามกฎหมาย UL94-VO (flame retardant) และ ROHS

ลักษณะการใช้งานหลัก

แถบให้ความร้อนนี้เป็นวิธีทางที่ง่ายที่สุดในการให้ความร้อนแก๊สไม่ว่าจะเป็นพลาสติกหรือโลหะ บนถังใบเดียวกันสามารถใช้แถบให้ความร้อนหนึ่งเส้นหรือมากกว่าก็ได้ ในกระบวนการทำงานแถบยางซิลิโคนนี้เป็นตัวควบคุมอุณหภูมิหรือความต้านทานความร้อนสม่ำเสมอของแผ่นความร้อนนี้ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการไหม้หรือความเสียหายของอุปกรณ์ ตัวอย่างทั่วไปเช่น:

- การควบคุมความสม่ำเสมอของสี, น้ำมัน, จารบี, ไขมัน, กากน้ำตาล, กาว, พลาสติก, ยางไม้, เรซิน, น้ำเชื่อม
- ป้องกันการเป็นน้ำแข็ง
- รักษาอุณหภูมิของของเหลวที่ 45-65°C (115-150 °F) ในอุตสาหกรรมอาหาร ระบบทำน้ำให้บริสุทธิ์
- รักษาระดับความหนืดของส่วนผสมเคมีในการขั้นตอนการทำแม่พิมพ์นทราย
- รักษาอุณหภูมิของเรซิน โพลีเอสเตอร์ที่ 20-25°C (70-80 °F) สำหรับพื้นและเทส่วนผสม

Made by Ultimheat

Released: 2011/07/01

www.ultimheat.com

info@ultimheat.com

A4

ข้อมูลที่ได้ระบุสำหรับคำแนะนำเท่านั้น



คุณสมบัติทางเทคนิค

โครงสร้างหลัก: ไฟเบอร์กลาสเสริมด้วยซิลิโคนประกอบด้วยนิกเกิลผสมเป็นตัวให้ความร้อน การใช้ซิลิโคนเป็นวัสดุหลักช่วยให้การออกแบบแถบให้ความร้อนมีความยืดหยุ่น บาง และมีประสิทธิภาพในการทำความร้อน

ตำแหน่งที่วางบนถัง: ตำแหน่งของแถบซิลิโคนให้ความร้อนนี้ต้องวางอยู่ในระดับต่ำกว่าของเหลวภายในถัง

การติดตั้ง: โดยใช้สปริงล๊อคทำให้สามารถปรับขนาดเส้น ผ่านศูนย์กลางของแถบให้ความร้อนได้ เปลี่ยนตำแหน่งในการวางโดยขึ้นอยู่กับปริมาณของเหลวที่เปลี่ยนไป และยังมีแถบความร้อนที่สัมผัสกับพื้นผิวของถังเพื่อการควบคุมอุณหภูมิที่ดี

ความยาว (ตัดส่วนตามแบบร่าง): ออกแบบเพื่อใช้สำหรับเส้นผ่านศูนย์กลางของบรรจุภัณฑ์ ปรีक्षा โรงงานผู้ผลิตถ้าต้องการขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางพิเศษ

ความกว้าง (ตัดส่วนตามแบบร่าง): มาตรฐาน 100mm (4") และ 150 mm (6"), หรือตามขนาดสั่งพิเศษ

รัศมีการโค้งงอขั้นต่ำของซิลิโคนพอยล์: 0.125" (3.2 mm)

ป้องกันน้ำและฝุ่น: IP51

อุณหภูมิสูงสุดขณะใช้งานของแถบซิลิโคนให้ความร้อน: ข้อควรระวัง: เมื่อใช้งานหรือติดตั้งไม่ถูกต้อง, ด้านหน้าของแถบซิลิโคนให้ความร้อนนี้อาจถึง 230 °C (446 °F)

ในการใช้งานปกติอุณหภูมิไม่ควรจะถึงค่าสูงสุด ถ้าแถบซิลิโคนให้ความร้อนนี้สัมผัสกับพื้นผิวของถังและการปรับอุณหภูมิของตัวควบคุมถูกต้อง

อุณหภูมิโดยรอบต่ำสุด: -10 °C (+15 °F)

แรงดันไฟฟ้า: 115 or 230VAC

ค่าความต้านทาน: -5%/+10% (tighter tolerances are achievable)

ความทนไฟฟ้า: -10% to + 5%

องค์ประกอบของตัวทำความร้อน:

ฉนวนซิลิโคนความต้านทานบิดเกลียว

ส่วนควบคุม: ส่วนควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ควบคุมโดยตัวตรวจวัดอุณหภูมิแมกคาณิกที่สามารถปรับ อุณหภูมิได้ตั้งได้ +10°C ถึง +110°C (+15~230°F) พร้อมด้วยไฟแสดงสถานะการทำงาน ปุ่มควบคุมอุณหภูมิภายในสามารถปรับค่าต่ำสุดและสูงสุดได้

อุปกรณ์ควบคุม:

IP51 IP51, 77x54x42 mm พร้อมด้วยสายเคเบิล

สายไฟ:

อุปกรณ์ทำความร้อนมาพร้อมกับสายไฟมาตรฐานยาว 2 เมตร 3 x 1mm². หากต้องการเราสามารถเพิ่มปลั๊กไฟแบบ UL หรือ Euro ให้ได้

มาตรฐานสุขภาพและความปลอดภัย:

อุปกรณ์การทำความร้อนได้รับการออกแบบมาให้รองรับมาตรฐาน EEC Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC และ EMC directive 2004/108/EC และ CE ตามลำดับ.

ต้องติดตั้งตามคำแนะนำและระเบียบข้อบังคับที่มีทั้งหมดในแต่ละประเทศ

Made by Ultimheat

ข้อมูลที่ได้ระบุสำหรับคำแนะนำเท่านั้น



ULTIMHEAT WEB CATALOG



9AB-แถบซิลิโคนให้ความร้อนแก๊ง-Silicone Band Drum Heaters

P3/4



มาตรฐานความหนาแน่นวัตต์:

- 0.2 w/cm² (1.3 w/inch²) สำหรับภาชนะพลาสติก
- 0.8 w/cm² (5.2 w/inch²) สำหรับภาชนะโลหะ
- 0.95 w/cm² (6.15 w/inch²) สำหรับภาชนะโลหะ (สำหรับใช้แบบพิเศษ)

การทดสอบคุณภาพประจำ: แต่ละองค์ประกอบทดสอบต่อเนื่อง 100% , ความต้านทานและฉนวนกันความร้อน. การทดสอบทำตามมาตรฐาน EN 60335-1 และ EN 50106

ความเป็นฉนวน: 1500V AC, 2s, 0.5 mA (ฉนวนกันความร้อนแบบเดี่ยว) หรือ ได้รับการอนุมัติแนะนำโดยหน่วยงาน 2 x input voltage +1000 volts.

ความต้านทานของฉนวน: มากกว่า 10 Mohms

อุณหภูมิพื้นผิว: อุณหภูมิที่แผ่นซิลิโคนทำความร้อนจะได้รับเมื่ออยู่ในอากาศคงที่ 70 °F (20°C) ขึ้นอยู่กับความหนาแน่นของวัตต์ต่ำกว่า 5.2 w/inch², (0.8 w/cm²), อุณหภูมิจะเพิ่มขึ้นในบางนาที่และเสถียรที่อุณหภูมิต่ำกว่าจุดวิกฤติ 500 °F (260°C) ซึ่งเป็นอุณหภูมิพื้นผิวสูงสุดที่ยอมรับได้ในทางเทคนิค

อุณหภูมิพื้นผิวหลังจากคงที่ / ความหนาแน่นของวัตต์													
W/cm ²	0.05	0.10	0.15	0.20	0.30	0.40	0.45	0.50	0.60	0.70	0.8	0.9	1.0
อุณหภูมิกคงที่ °C	40	70	90	105	135	165	175	190	210	230	250	260	270
W/inch ²	0.32	0.64	0.97	1.3	1.9	2.6	2.9	3.2	3.9	4.8	5.2	5.8	6.5
อุณหภูมิกคงที่ °F	104	158	194	221	275	329	320	347	410	446	482	500	518

ข้อควรระวังในการติดตั้ง:

- ต้องถอดสายไฟแถบเครื่องทำความร้อนออกเมื่อภาชนะบรรจุว่างเปล่า
- ต้องถอดสายไฟแถบเครื่องทำความร้อนออกเมื่อเติมผลิตภัณฑ์ลงในภาชนะ
- ต้องถอดสายไฟแถบเครื่องทำความร้อนออกเมื่อจะติดตั้งหรือถอดเครื่องทำความร้อนด้วยตนเอง
- แถบทำความร้อนต้องใช้งานอยู่ในสภาพแวดล้อมที่แห้ง ไม่มีความชื้น
- ภาชนะบรรจุต้องมีการระบายอากาศเพื่อป้องกันความดันที่อาจเกิดขึ้นภายในภาชนะ
- เครื่องทำความร้อนไม่เหมาะสำหรับใช้งานภายนอก และต้องไม่โดนฝน ผุ่น และการกลั่น
- เครื่องทำความร้อนไม่เหมาะที่จะใช้งานในสถานที่ติดไฟหรือเกิดการระเบิดได้
- ไม่ใช้งานอุปกรณ์เกินกว่าอุณหภูมิที่กำหนด (อุณหภูมิขึ้นอยู่กับความร้อนของของเหลว และต้องตรวจสอบก่อนทำการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทำความร้อนกับแหล่งจ่ายไฟ)
- ใช้อุปกรณ์การทำความร้อนที่ถูกต้องกับขนาดของภาชนะบรรจุภัณฑ์
- อ่านคำแนะนำการติดตั้งก่อนใช้งาน

Made by Ultimheat



ULTIMHEAT WEB CATALOG



9AB-แถบซิลิโคนให้ความร้อนแก๊ง-Silicone Band Drum Heaters

P/4



ตารางอ้างอิงหลัก

กว้าง 100 มม. , 10-100 ° C หลอดและเส้นเคเบิลฟอยเทอร์โมยาว 2 เมตรแบบไม่มีปลั๊กเสียบ

ภาพวาดมีที่: <http://www.ultimheat.com/blueink/Band%20drum.html>

Reference	Description	w/cm ²	Drum Dia mm +/- 12 mm	Drum Dia (inch), +/- 0.5"	total length mm (A)	Length inches	Power Watts	V.AC
9ABNA0H78140KB00	5-gallon (19 liter) plastic pail	0,2	290	11,4	871	34,3	140	220/230
9ABNA0H78560KB00	5-gallon (19 liter) metal pail	0,8	290	11,4	871	34,3	560	220/230
9ABNA0J18180KB00	15-gallon (57 liter) plastic drum	0,2	356	14,0	1078	42,4	180	220/230
9ABNA0J18730KB00	15-gallon (57 liter) steel drum	0,8	356	14,0	1078	42,4	730	220/230
9ABNA0N08250KB00	30-gallon (114 liter) plastic drum	0,2	460	18,1	1404	55,3	250	220/230
9ABNA0N08990KB00	30-gallon (114 liter) steel drum	0,8	460	18,1	1404	55,3	990	220/230
9ABNA0Q58320KB00	55-gallon (208 liter) plastic drum	0,2	570	22,4	1750	68,9	320	220/230
9ABNA0Q58A25KB00	55-gallon (208 liter) steel drum	0,8	570	22,4	1750	68,9	1250	220/230
9ABNA0Q58A50KB00	High power Heater for 55-gallon (208 liter) steel drum	0,95	570	22,4	1750	68,9	1500	220/230
9ABNA0H75140KB00	5-gallon (19 liter) plastic pail	0,3	290	11,4	871	34,3	140	110 /115
9ABNA0H75560KB00	5-gallon (19 liter) metal pail	0,8	290	11,4	871	34,3	560	110 /115
9ABNA0J15180KB00	15-gallon (57 liter) plastic drum	0,2	356	14,0	1078	42,4	180	110 /115
9ABNA0J18730KB00	15-gallon (57 liter) steel drum	0,8	356	14,0	1078	42,4	730	110 /115
9ABNA0N05250KB00	30-gallon (114 liter) plastic drum	0,2	460	18,1	1404	55,3	250	110 /115
9ABNA0N05990KB00	30-gallon (114 liter) steel drum	0,8	460	18,1	1404	55,3	990	110 /115
9ABNA0Q55320KB00	55-gallon (208 liter) plastic drum	0,2	570	22,4	1750	68,9	320	110 /115
9ABNA0Q55A25KB00	55-gallon (208 liter) steel drum	0,8	570	22,4	1750	68,9	1250	110 /115
9ABNA0Q55A50KB00	High power heater for 55-gallon (208 liter) steel drum	0,95	570	22,4	1750	68,9	1500	110 /115

ข้อควรระวัง: แถบซิลิโคนให้ความร้อนนี้ไม่เหมาะสำหรับ รังสี สูญญากาศ หรือสัมผัสอยู่ในน้ำมันเป็นเวลานาน

ข้อควรระวัง: ค่าสูงสุดของเครื่องทำความร้อนนี้ถูกปรับมาให้ใช้สำหรับพื้นผิวภาชนะพลาสติก ที่ 0.2W/cm² และ 0.8W/cm² สำหรับภาชนะบรรจุพื้นผิวเหล็ก แนะนำปรับลดค่าที่ 0.2 W/cm² สำหรับการทำความร้อนที่อุณหภูมิต่ำหรือของเหลวที่ความดันต่ำ ต้องระมัดระวังอุณหภูมิความดันจะสูงเกินกว่าแถบซิลิโคนให้ความร้อนที่ 0.95 W/cm² ถ้าติดตั้งไม่ถูกต้อง

บริการออกแบบ:

ด้วยประสบการณ์การออกแบบของเราสามารถช่วยออกแบบเพื่อผลิตพื้นผิวทำความร้อน ให้ใช้งานร่วมกับอุปกรณ์เฉพาะของคุณ ได้อย่างคุ้มค่า นอกจากนี้ เราสามารถตรวจสอบประสิทธิภาพของการออกแบบของค้ประกอบปัจจุบันของคุณและแนะนำ วัตถุประสงค์ ความหนาแน่น การควบคุมและโครงสร้างองค์ประกอบที่เหมาะสมให้ได้ เราจะดำเนินการทบทวนการออกแบบอย่างละเอียด และนำเสนอโครงการพร้อมใบเสนอราคา ตามองค์ประกอบตัวอย่างเมื่อได้รับอนุมัติ นอกจากนี้เรายังให้บริการการทดสอบและประสานหน่วยงานที่ได้รับการอนุมัติใน การตรวจสอบและเพื่อให้แน่ใจว่าโครงสร้างองค์ประกอบและการออกแบบที่ดีที่สุด สำหรับงานของคุณ

Made by Ultimheat

ข้อมูลที่ได้รับสำหรับคำแนะนำเท่านั้น